

## MAZIVE MASTI ZA INDUSTRIJU I VOZILA

## INA Automast Specijal MOS EP 2

### Opći podaci - primjena

INA Automast Specijal MOS EP 2 je litijeva mast s dodatkom MoS<sub>2</sub> kao čvrste mazive komponente. Sadrži inhibitore oksidacije i korozije te EP aditiv. Posebno izabrana bazna mineralna ulja omogućuju primjenu i u najtežim zimskim uvjetima.

Primjenjuje se za podmazivanje homokinetičkih zglobova vozila, ležaja i zglobova prednjeg i zadnjeg ovjesa te sustava za upravljanje teretnih vozila MERCEDES-BENZ, HENSCHTEL, TAM i dr.

Temperatura primjene je od -40 do 130 °C, kratkotrajno i do 140 °C.

### Razina kvalitete - specifikacije

ISO-L-XDDHB 2

DIN 51825 KPF 2 N -40

Löbro 4.9.06.00374

Fiat 9.55580/class II

DBL 6811

INA N 22-117 TIP 2

Svojstva	INA Automast Specijal MOS EP 2	Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm <sup>2</sup> /s		
- pri 40 °C	135	ISO 3104
- pri 100 °C	10	
NLGI gradacija	2	
Izgled i boja	crna homogena mast	vizualno
Kapljište, °C	190	ISO 2176
Penetracija negnječena, 16 h pri -20 °C, 0,1 mm	175	ISO 2137
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 b	ISO 2160
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,06	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (100 000 ciklusa), %	48	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	3	ISO 11009
Gubitak masti kod povišene temperature (130 °C, 6 h) mas. %	0,8	ASTM D 1263
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	25	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	3,5	IP 121
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,45	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	4 000	ASTM D 2596
SKF R2F Test, uvjet B, Sposobnost podmazivanja pri 120 °C	zadovoljava	DIN 51806

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.