

TEKUĆINE I SREDSTVA ZA OBRADBU METALA

INA BU 7

Opći podaci - primjena

INA BU 7 je emulgirajuća tekućina za obradbu metala proizvedena na osnovi solventno rafiniranog ulja parafinske osnove dodatkom aditiva i određenog emulgatora bez aromata. Posebna je prednost INA BU 7 smanjeni sadržaj aromata, a također ne sadrži štetne spojeve na osnovi klora, nitrita i sl.

INA BU 7 ne sadrži spojeve bora a emulzija je otporna na različite tvrdoće voda.

INA BU 7 se primjenjuje pri različitim vrstama obradbe metala kako odvajanjem čestica tako i deformiranjem. Primjenjuje se za željezne i obojene metale. Približne su koncentracije 2 % za brušenje, 3 % za bušenje, 5 % za tokarenje, 6 do 8 % za automate, 8 do 10 % za rezanje navoja i glodanje te 3 do 5 % za izradu cijevi deformiranjem.

INA BU 7 se može upotrijebiti i za druge svrhe gdje se zahtijeva primjena emulzije. Za punjenje hidrauličkih sustava može se primijeniti u koncentraciji od 3 do 4 %.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO 6743/7 MAB
DIN 51385 SEM
INA N 22-192 TIP 1

Svojstva	INA BU 7	Metoda
KONCENTRAT		
Izgled i boja	bistro, smeđe ulje	vizualno
Gustoća pri 15 °C, g/cm ³	0,899	ISO 3675
Kinematička viskoznost pri 40 °C, mm ² /s	63	ISO 3104
Stabilnost pri 4, 20 i 50 °C, 24 h	stabilan	IP 263
EMULZIJA - 5 % emulzija u tvrdj vodi		
Izgled i boja	mliječna emulzija	vizualno
Stabilnost pri 20 °C, 24 h	stabilna	IP 263
pH vrijednost	9,0	ASTM D 1287
Svojstva zaštite od korozije:		
- korozija na lijevanom željezu - Herbert test 1,2 %-tna emulzija u T.V.	0/0-0/	DIN 51360/1
- Filter papir test 2,0 % emulzija u T.V.	0	DIN 51360/2

faktor korekcije: 0,84 (refraktometrom)

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez predhodne obavijesti.