

MAZIVE MASTI ZA INDUSTRIJU I VOZILA

INA EKS HD

Opći podaci – primjena

INA EKS HD 0, HD 1, HD 2 i HD 3 su kalcijeve EP mazive masti mineralne osnove. Koriste se za podmazivanje opterećenih valjnih ležaja. Velika im je prednost što se mogu primijeniti u prisutnosti vlage i vode. INA EKS HD 0 i HD 1 se zbog dobre pumpabilnosti preporučaju za primjenu u automatskim centralnim sustavima, naročito tanjih plastičnih vodova i sličnim sustavima u poljoprivrednoj mehanizaciji. Gradacija NLGI 0 i 1 može se primijeniti od -30 do 60 °C, gradacija NLGI 2 od -30 do 65 °C, a gradacija NLGI 3 od -20 do 70 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

INA EKS HD 0

ISO L-XCAEB 0
DIN 51825 KP 0 C -30
INA N 22-221 TIP 1

INA EKS HD 1

ISO L-XCAEB 1
DIN 51825 KP 1 C -30
INA N 22-221 TIP 1

INA EKS HD 2

ISO L-XCAHB 2
DIN 51825 KP 2 C -30
INA N 22-221 TIP 1

INA EKS HD 3

ISO L-XBAHB 3
DIN 51825 KP 3 C -20
INA N 22-221 TIP 1

Svojstva	INA EKS HD				Metoda
	0	1	2	3	
NLGI gradacija	0	1	2	3	
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s					ISO 3104
- pri 40 °C	68				
- pri 100 °C	8				
Izgled i boja	homogena, žuto - smeđa mast				vizualno
Kapljište, °C	85	90	95	98	ISO 2176
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	370	325	275	240	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 a				ISO 2160
Sadržaj vode, vol. %	1,5				ISO 3733
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,09				ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	-	9	13	14	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (38 °C, 1 h), mas. %	-	6	2	1	ISO 11009
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	-	6	2	1	IP 121

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.