

INA Epol SPS

Opći podaci - primjena

INA Epoli SPS su sintetička ulja na osnovi PAO (polialfaolefina) i EP aditiva za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji koji su tijekom rada izloženi velikim opterećenjima i visokim temperaturama. Zadovoljavaju stroge mehaničke i termičke zahtjeve suvremenih industrijskih zupčanika i ležaja. INA Epoli SPS pružaju optimalnu zaštitu opreme i produljeni vijek izmjene, a posebno se preporučuje za podmazivanje preša za valjanje limova. Radna temperatura je do 120 °C, a kratkotrajno može biti i do 150 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO 6743-6 L-CKD, ISO 12925-1

DIN 51517 Part 3 CLP

ANSI/AGMA 9005 – E02

AISE/US Steel 224

INA N 22-125

Svojstva	INA Epol SPS					Metoda
ISO -L-CKD	150	220	320	460	680	ISO 3448
ANSI/AGMA 9005-E02	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	-
Kinematička viskoznost, mm ² /s						
- pri 40 °C	150	220	320	460	680	ISO 3104
- pri 100 °C	19,1	26,1	35,5	44,2	65,5	
Indeks viskoznosti	145	147	150	150	168	ISO 2909
Plamište, (COC) °C	240	240	240	240	240	ISO 2592
Tecište, °C	<-40	<-40	-35	-30	-26	ISO 3016
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 b					ISO 2160
Deemulzivnost						
-slobodna voda, ml			82			ASTM D 2711
-emulzija, ml.			1			
-voda u ulju, %			2			
EP Test - točka zavarivanja, N			3150			ASTM D 2783
Srednji promjer istrošenja (193 N/1800 min ⁻¹ /54 °C/1 h), mm			0,30			ASTM D 4172
FZG, A/8,3/90			>12			DIN 51354
Timken, N			267			ASTM D 2782

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez predhodne obavijesti