

INA LIS EP 2

Opći podaci - primjena

INA LIS EP 2 je maziva mast srednje meke konzistencije, prikladna za podmazivanje svih vrsta valjnih i kliznih ležaja, u području radnih temperatura od -30 do 120 °C, ovisno o radnim uvjetima. Preporučuje se za podmazivanje svih izvedbi valjnih i kliznih ležaja koji su izloženi velikim i udarnim opterećenjima, kao što su ležaji valjačkih stanova, ležaji u postrojenjima teške industrije i valjni ležaji osovina željezničkih kotača.

Razina kvalitete - specifikacije

MB-Approval 267.0

Steyr Landmaschinentechnik M – dopuštenje za primjenu

Cincinnati Machine P-64 - dopuštenje za primjenu

ISO-L-XCCHB 2

DIN 51825 KP 2 K -30

INA N 22-220 TIP 2

Svojstva	INA LIS EP 2	Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s		
- pri 40 °C	150	ISO 3104
- pri 100 °C	14	
NLGI gradacija	2	
Izgled i boja	žuto - smeđa homogena mast	vizualno
Kapljište, °C	197	ISO 2176
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 a	ISO 2160
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,05	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, - promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	8	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	3	ISO 11009
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	14	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	3,5	IP 121
Stupanj zaštite protiv korozije, SKF Emcor test, ocjena	0/0	DIN 51802
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,50	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, - točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	3 150	ASTM D 2596
Sposobnost podnošenja opterećenja, Timken OK Load (800 rpm, 24±6 °C, 10 min) N	178	ASTM D 2509

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.