

INA LIS EP S

Opći podaci - primjena

INA LIS EP S su mazive masti proizvedene iz litijevih sapuna i posebno odabranog mineralnog ulja. Sadrže komponentu koja poboljšava prijanjivost i smanjuje vodoispirljivost masti. Temperatura primjene za INA LIS EP S 1 od -20 do 110 °C, a za INA LIS EP S 2 od -20 do 120 °C.

Razina kvalitete – specifikacije

INA LIS EP S 1

ISO-L-XBCHB 1
DIN 51825 KP 1 K -20
INA N 22-220 TIP 3

INA LIS EP S 2

ISO-L-XBCHB 2
DIN 51825 KP 2 K -20
INA N 22-220 TIP 3

Svojstva	INA LIS EP S		Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C	115 12		ISO 3104
NLGI gradacija	1	2	
Izgled i boja	crna homogena mast		vizualno
Kapljište, °C	187	190	ISO 2176
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	330	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 a		ISO 2160
Količina slobodnih alkalijskih (kao NaOH), mas. %	0,02	0,01	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, - promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	7	8	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	5	2,5	ISO 11009
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	7	3	IP 121
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,60		ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, - točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	3 150		ASTM D 2596

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.