

MAZIVE MASTI ZA INDUSTRIJU I VOZILA

INA LIS MOS 2

Opći podaci - primjena

INA LIS MOS 2 je litijeva mast mineralne osnove s dodatkom MoS₂ kao čvrste mazive komponente. Upotrebljava se za podmazivanje svih vrsta ležaja, zglobova i kliznih staza. Temperatura primjene je od -30 do 130 °C, a kratkotrajno i do 150 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO L-XCDHA 2
DIN 51825 KF 2 N -30
INA N 22-220 TIP 4

Svojstva	INA LIS MOS 2	Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C	75 9	ISO 3104
NLGI gradacija	2	
Izgled i boja	crna homogena mast	vizualno
Kapljište, °C	195	ISO 2176
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 a	ISO 2160
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,04	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, - promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	8	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	4	ISO 11009
Gubitak masti kod povišene temperature (113 °C, 6 h) mas. %	1	ASTM D 1263
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	25	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	4	IP 121
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, - točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	2 500	ASTM D 2596

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.