

## INA Lokomol HS

### Opći podaci – primjena

INA Lokomol HS 40 je specijalno mineralno motorno ulje 4. generacije razvijeno za podmazivanje dvotaktnih dizelovih motora lokomotiva tvrtke General Motors – Electro Motive Division (GM-EMD), sa i bez predpunjača, koji troše gorivo s povećanim sadržajem sumpora.

Ulje, zbog pažljivo izabranih aditiva, posjeduje visoku alkalnu rezervu, disperzantnost, otpornost na oksidaciju i nisko tecište. Ne sadrži cinkove spojeve pa se upotrebljava za podmazivanje motora koji imaju ugrađene ležajeve osovinice klipa od srebrne legure.

Interval zamjene ulja: prema preporuci proizvođača motora lokomotive, najviše do 120 000 km ili jednom godišnje.

### Razina kvalitete – specifikacije

API CF/CF-2  
LMOA 4. generacija  
SAE J300 May04  
INA N 12-122

### Uporabna dozvola

General Motors - EMD M.I. 1761 Rev. F

| Svojstva  | INA Lokomol HS 40  | Metoda        |
|---|--------------------|---------------|
| Gustoća kod 15 °C, g/cm <sup>3</sup>  | 0,895              | ASTM D 4052   |
| Kinematička viskoznost kod 100 °C, mm <sup>2</sup> /s                                       | 14,5               | ASTM D 445    |
| Indeks viskoznosti  | 97                 | ASTM D 2270   |
| Dinamička viskoznost (HTHS), mPa·s  | 4,1                | CEC L-36-A-90 |
| Plamište (COC), °C  | 250                | ASTM D 92     |
| Tecište, °C   | -18                | ASTM D 97     |
| Ukupni bazni broj (TBN), mg KOH/g   | 13,5               | ASTM D 2896   |
| Sulfatni pepeo, % (m/m)   | 1,50               | ASTM D 874    |
| Pjenjenje, sklonost/stabilnost, mL<br>- kod 24 °C<br>- kod 94 °C<br>- kod 24 °C nakon 94 °C | 0/0<br>10/0<br>0/0 | ASTM D 892    |
| Cink (Zn), mg/kg  | 2,0                | ASTM D 4927   |

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez predhodne obavijesti.