

## INA Sint A

### Opći podaci - primjena

INA Sint A je sintetička tekućina za obradbu metala koja miješanjem s vodom daje bistre i vrlo stabilne otopine. Može se primijeniti za obradbu željeznih materijala, obojenih metala te pri obradbi drva i ostalih materijala. Bitna je značajka visoka zaštita obrađivanih predmeta i strojeva od korozije. Nova generacija ovih tekućina manje ugrožava okoliš budući da ne sadrži nitrite, dietanolamin kao ni biocide. INA Sint A se primjenjuje za hlađenje i ispiranje kod operacija brušenja, a može se primijeniti i kod drugih postupaka obradbe metala. Za operacije brušenja preporuča se koncentracija od 1,5 %, za tokarenje i glodanje se koriste koncentracije od 3 %.

INA Sint A posjeduje vodopravnu dozvolu.

### Razina kvalitete - specifikacije

ISO 6743/7 L-MAG

DIN 51385 SES

INA N 22-193 TIP 2

Svojstva	INA Sint A	Metoda
<b>KONCENTRAT</b>		
Izgled i boja	bistro, žuto narančasto	vizualno
Gustoća pri 15 °C, g/cm <sup>3</sup>	1,07	ISO 3675
Kinematička viskoznost pri 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	4,7	ISO 3104
<b>OTOPINA - 5 %-tna otopina u tvrdoj vodi</b>		
Izgled i boja	bistra, bezbojna	vizualno
Stabilnost pri 20 °C, 24 h	stabilna	IP 263
pH otopine	8,5	ASTM D 1287
Svojstva zaštite od korozije: - korozija na lijevanom željezu - Herbert test, 1,4 %-tna otopina u tvrdoj vodi - korozija na filter papiru 2,0 %-tna otopina u tvrdoj vodi	0/0-0/ 0	DIN 51360/1 DIN 51360/2

faktor korekcije: 2,0 (refraktometrom)

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez predhodne obavijesti.