

TEKUĆINE I SREDSTVA ZA OBRADBU METALA

INA Sint B

Opći podaci - primjena

INA Sint B je sintetička tekućina za hlađenje i podmazivanje pri obradbi metala odvajanjem čestica i deformacijom. Miješanjem s vodom daje bistre i vrlo stabilne otopine. Bitna je značajka visoka zaštita obrađivanih predmeta i strojeva od korozije te pojačana svojstva podmazivanja. Povećanjem koncentracije rastu i svojstva podmazivanja. Nova generacija ovih tekućina manje ugrožava okoliš budući da ne sadrži nitrite, dietanolamin kao ni biocide.

INA Sint B se primjenjuje kod svih postupaka obradbe metala, kako željeznih materijala tako i obojenih. Za tokarenje i glodanje koriste se koncentracije od 3 %, za rezanje navoja i duboko bušenje od 5 do 7 %, a za provlačenje i profilno brušenje od 10 %. Pri operacijama piljenja i obradama deformacijom (izvlačenje limova) koristi se koncentracija od 10 do 15 %.

INA Sint B posjeduje vodopravnu dozvolu.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO 6743/7 L-MAH
DIN 51385 SES
INA N 22-193 TIP 1

| Svojstva | INA Sint B | Metoda |
|--|----------------------------|----------------------------|
| KONCENTRAT | | |
| Izgled i boja | bistro, žuto do narančasto | vizualno |
| Gustoća pri 15 °C, g/cm ³ | 1,09 | ISO 3675 |
| Kinematička viskoznost pri 40 °C, mm ² /s | 60 | ISO 3104 |
| OTOPINA - 5 %-tna otopina u tvrdoj vodi | | |
| Izgled i boja | bistra, bezbojna | vizualno |
| Stabilnost pri 20 °C, 24 h | stabilna | IP 263 |
| pH otopine | 8,5 | ASTM D 1287 |
| Svojstva zaštite od korozije: - korozija na lijevanom željezu - Herbert test, 1,4 %-tna otopina u tvrdoj vodi - korozija na filter papiru 2,0 %-tna otopina u tvrdoj vodi | 0/0-0/ 0 | DIN 51360/1 DIN 51360/2 |

faktor korekcije: 1,3 (refraktometrom)

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez predhodne obavijesti.