

INA Viskoma G

Opći podaci - primjena

INA Viskoma G je maziva mast na osnovi litijevih sapuna s dodatkom koloidnog grafita i EP aditiva. Upotrebljava se za podmazivanje otvorenih zupčanika, čeličnih užadi dizala i dizalica, te elemenata donjeg postroja odnosno šasija motornih i drugih vozila. Temperatura primjene je od -30 do 120 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO 6743/6 CKM
 ISO L-XCCHB 1
 DIN 51825 KPF 1 K -30
 INA N 22-115 TIP 2

Svojstva	INA Viskoma G	Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s		
- pri 40 °C	140	ISO 3104
- pri 100 °C	13,5	
NLGI gradacija	1	
Izgled i boja	crna homogena mast	vizualno
Kapljište, °C	185	ISO 2176
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	325	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 a	ISO 2160
Količina slobodnih alkaliya (kao NaOH), mas. %	0,04	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, - promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	7	ISO 2137
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	21	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. %	7	IP 121
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,7	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, - točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	4000	ASTM D 2596

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.