

MAZIVE MASTI ZA INDUSTRIJU I VOZILA

INA LIS EP 1

Opći podaci - primjena

INA LIS EP 1 je višenamjenska maziva mast koja sadrži inhibitore oksidacije i korozije i djelotvorni EP aditiv za poboljšanje sposobnosti nošenja opterećenja. Meke je konzistencije i podmazuje valjne i klizne ležaje koji rade kod nižih radnih temperatura. Pogodna je za centralne sustave podmazivanja s dugačkim vodovima. Ovisno o radnim uvjetima može se primjenjivati u području radnih temperatura od -30 do 110 °C, kratkotrajno do 120 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO-L-XCCHB 1
 DIN 51825 KP 1 K -30
 INA N 22-220 TIP 2

| Svojstva | INA LIS EP 1 | Metoda |
|--|----------------------------|-------------|
| Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s | | |
| - pri 40 °C | 150 | ISO 3104 |
| - pri 100 °C | 14 | |
| NLGI gradacija | 1 | |
| Izgled i boja | žuto - smeđa homogena mast | vizualno |
| Kapljište, °C | 190 | ISO 2176 |
| Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm | 325 | ISO 2137 |
| Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h) | 1a | ISO 2160 |
| Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. % | 0,05 | ASTM D 128 |
| Mehanička stabilnost, - promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), % | 6 | ISO 2137 |
| Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. % | 5 | ISO 11009 |
| Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa | 14 | ASTM D 942 |
| Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h) mas. % | 6 | IP 121 |
| Stupanj zaštite protiv korozije, SKF Emcor test, ocjena | 0/0 | DIN 51802 |
| Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm | 0,50 | ASTM D 2266 |
| Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, - točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N | 3150 | ASTM D 2596 |
| Sposobnost podnošenja opterećenja, Timken OK Load (800 rpm, 24±6 °C, 10 min) N | 178 | ASTM D 2509 |

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.